



MASTIC/COLLE A BASE DE POLYMERE

MDS92 TURBO



SEC EN 20MIN

PROPRIETES

MDS92 TURBO est un mastic/colle à réticulation neutre à base de polymères modifiés avec silanes. Il est à prise éclair, inodore, sans solvants et sans isocyanates. **MDS92 TURBO** est un mastic mono composant qui réticule rapidement au contact de l'humidité atmosphérique pour devenir un joint à haut module d'élasticité et de dureté et qui maintient ses propriétés d'adhérence et d'élasticité dans le temps.

Excellentes adhérences sur tous les supports (même humides), sans primaire, sur de nombreux supports mêmes sensibles.

Prise définitive après 20 minutes.

Sans agent toxique ou corrosif (sans solvants, ni isocyanates).

Adhérence initiale élevée et durcissement très rapide (évite le maintient des parties à coller).

Aucun retrait, ni fluage et inodore.

Recouvrable de peinture (même phase aqueuse).

Séchage très rapide. Idéal sur le zinc.

Résiste à l'immersion.

Excellente résistance aux intempéries (pluie, neige, etc.) et aux UV (-40°C à +90°C).

Résiste aux moisissures.

N'attaque pas les supports sensibles tels que: le Polystyrène extrudé ou expansé, le Polyuréthane, le Polycarbonate, le Polyacrylate.

Très bonne élasticité.

MDS92 TURBO s'utilise dans tous les métiers de la construction :

Toiture, Couverture, Zinguerie.

Plomberie et Sanitaire.

Gros Œuvre.

Menuiserie et Miroiterie.

Maçonnerie et Carrelage.

Multiservices.

Électricité et Climatisation.

Peinture et Décoration.

COLTACK s'utilise comme mastic d'étanchéité ou de collage dans le secteur de la construction :

Collage étanche pour zinc, aluminium, terre cuite, béton, brique, PVC, verre, bois, métal, plâtre, matériaux synthétiques... Collage étanche sur marbres, granits et pierres naturelles... Collages de panneaux et cloisons ; bâtiment, chambre froide, climatisation... Collage de tous supports sensibles aux solvants, polystyrène, PU, polycarbonate, polyester... Collage de tous matériaux soumis à vibrations.

MODE D'EMPLOI

Conseils de mise en œuvre : conformément au DTU 59-1 Préparation du support : Les supports doivent être propres, dépoussiérés et dégraissés (avec les produits adéquats de la gamme), exempts de parties friables. Eliminer les anciens mastics et fonds de joint. Les supports peuvent être humides ou immergés.

Collage : Déposer **MDS92 TURBO** par plot ou cordon sur l'un des supports. Assembler dans les 5 mn les surfaces et presser fortement. Objets lourds en plafond ou à la verticale, maintenir jusqu'à la prise complète de **MDS92 TURBO**.

Application : Matériel d'application : Pistolet Haute Qualité

PRODUIT A USAGE STRICTEMENT PROFESSIONNEL - FICHE DE SECURITE DISPONIBLE SUR SIMPLE DEMANDE.
Cette fiche technique annule et remplace les précédentes concernant ce produit (Septembre 2011)

Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information et ne sauraient engager notre responsabilité quant aux dommages pouvant résulter d'une mauvaise utilisation des produits puisque la manipulation et la mise en œuvre de notre produit échappent à notre contrôle. De ce fait, ces informations ne peuvent être en aucun cas considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'utilisation défectueuse. Il appartient donc à l'utilisateur de s'assurer par des essais préalables que le produit convient parfaitement à l'usage auquel il le destine. Notre garantie ne saurait excéder le remplacement d'un produit reconnu défectueux dans un délai d'une année après sa livraison.



FMDS - 7 RUE DE LA NAUE 86170 NEUVILLE DE POITOU - tél : 09 73 50 03 30
contact@fmds.fr - www.fmds.fr